

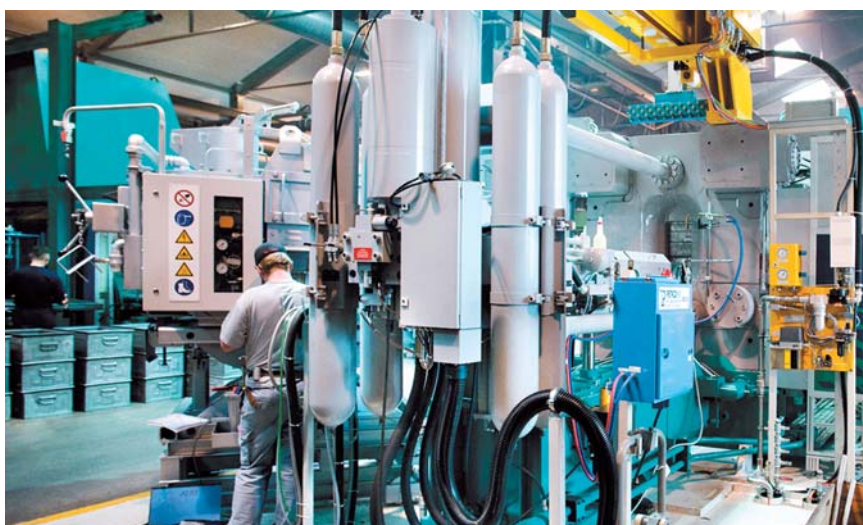


Специалисты фирмы Bühler установили интегрированный модуль для литья под давлением на заводе фирмы Wagner в Швейцарии

Автор: Том Боттланг, Bühler Druckguss AG, Узвил, Швейцария

Партнерство с целью повышения эффективности производства материалов

Жители области Аппенцель в Восточной Швейцарии считаются, вероятно, наиболее консервативными в стране. Тем не менее независимая швейцарская фирма Wagner AG, специализирующаяся на литье под давлением металлов и пластмасс, готова к модернизации. С целью повышения эффективности производства фирма модернизировала машину для литья под давлением Bühler Carat с внешним оборудованием



Компактная машина для литья под давлением Carat 105

Швейцарию принято считать очень консервативной страной. «Время здесь как будто остано-

лось» — таким лозунгом область Аппенцель встречает гостей. Множество старых традиций

сохраняется в Швейцарии, и не только на радость туристам. Контрастирует с этими обычаями фирма Wagner AG, специализирующаяся на литье под давлением металлов и пластмасс, расположенная в небольшом городке Вальдштадт полукантона Аппенцель-Ауссерроден. Поскольку трудозатраты в Швейцарии относятся к числу наивысших в мире, то для того, чтобы конкурировать с другими странами, оборудование для литья под давлением швейцарских предприятий должно иметь высокую производительность, а производство — быть крупносерийным. В портфеле заказов фирмы Wagner наибольшую долю занимает автомобилестроение. Однако эта отрасль оказывает постоянное давление



Машина Dataspeed Evolution 84D

Окружная скорость: 4,5 м/с
Давление металла: 500 бар
Производительность: ~ 160 ед/ч

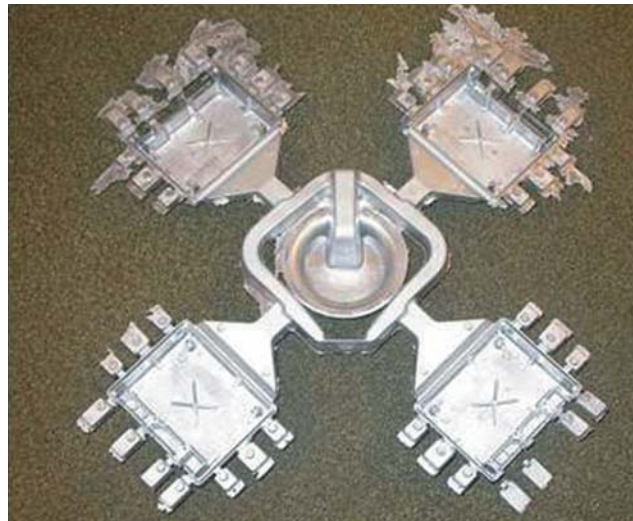
на своих поставщиков, требуя снижения цен и предельно детализированной технической документации, одновременно предъявляя требования к идеальному качеству и своевременным поставкам продукции.

Повышение производительности с помощью машины Carat

Для удовлетворения этих требований фирма Wagner попыталась сократить производственные расходы путем повышения производительности. «Мы преуспели в этом благодаря партнерству с фирмой Bühler Druckguss AG», — говорит Марк Фахс, директор по производству и сбыту фирмы Wagner. Группа Bühler, базирующаяся в Узвиле, Швейцария, была основана 150 лет назад, в 1860 г., как чугунолитейное предприятие. Хотя в настоящее время ее основной бизнес развернут в области поставок технологии и технологического оборудования для различных производств пищевой промышленности (от хлеба и пива до риса и шоколада), на отделение литья под давлением приходится около 10 % всего оборота фирмы, которая имеет более чем 80-летний

опыт поставок машин для литья под давлением. Как и остальные фирмы, входящие в группу, она широко представлена во всем мире благодаря поставкам машин для литья под давлением, включая вспомогательное оборудование, технологическую поддержку и обслуживание. Основным мероприятием, способствовавшим повышению объемов производства фирмы Wagner, была установка машины для литья под давлением фирмы Bühler.

Какими соображениями руководствовались при выборе этой машины? Фирма Wagner покупает оборудование для литья под давлением у фирмы Bühler начиная с 1975 г. Это оборудование представляет собой интегрированные решения, легко управляемые операторами. Перестройка работы с одного изделия на другое происходит быстро, а присутствие фирмы Bühler как единственного партнера в случае каких-нибудь неполадок в работе модуля упрощает решение организационных вопросов и коммуникации. Ввод в эксплуатацию машины для литья под давлением Carat с интегрированными периферийными устрой-



Машина компактная Dat@net Carat 105

Окружная скорость: 4,5 м/с
Давление металла: 500 бар
Производительность: ~ 200 ед/ч

ствами завершён в сентябре 2008 г. Уже через три месяца появились первые результаты, касающиеся качества продукции и производительности. Сравнивая показатели работы существующей машины Dataspeed Evolution 84D и новой машины Dat@net Carat 105D, работающей с тем же инструментом и теми же параметрами охлаждения, можно отметить ряд положительных моментов.

Уменьшение выплесков и повышение стабильности процесса

Новая технология с двухплитной пресс-формой, использованная в машине Carat, способствует уменьшению выплесков, благодаря чему повышается стабильность процесса литья. Это объясняется как повышением жесткости системы замыкания пресс-формы, так и лучшим распределением усилия замыкания. В результате происходит лучшее совмещение половин пресс-формы, что повышает срок их службы и уменьшает необходимость в механической обработке оснастки. Все эти преимущества позволяют сократить текущие производственные расходы.

Продолжительность цикла — повышение производительности

Было установлено, что длительность производственного цикла при изготовлении отливок на компактной машине для литья под давлением Carat 105D значительно меньше, чем на действующей машине Evolution 84D. Сокращение длительности цикла было достигнуто благодаря следующим мероприятиям:

— ускорению общего цикла работы машины;

- быстрому подключению при помощи стандартного интерфейса;
- оптимизации перемещения периферийных устройств параллельно рабочему ходу машины;
- использованию интегрированных периферийных устройств.

М. Фухс отмечает: «Если сравнить производство изделий аналогичного сортамента на машине 84D и новой компактной машине Carat 105D фирмы Bühler с интегрированными периферийными устройствами, то длительность

цикла сокращается примерно на 18–23 %. Наряду с этим важнейшим фактором достигается более высокий коэффициент использования оборудования и требуются меньшие производственные площади, что также положительно отражается на производственных затратах. Новая машина для литья под давлением полностью оправдала наши ожидания».

www.buhlergroup.com

FAT на GIFA! Павильон 15 • стенд 15J04

Quality lives longer



Качество из Германии

Ваш партнер для проектов "под ключ":

отделение формовки
холоднотвердеющими смесями

- формовочные линии
- непрерывные смесители
- установки регенерации
- установки сепарации хромитов

мягкие пневматические конвейерные системы

- песок
- бентонит
- углерод
- фильтрованная пыль