

FÖRDER- UND ANLAGENTECHNIK GMBH

Высокоэффективные смесители для процессов, использующих холодноотверждающие формовочные смеси

С 1973 г. компания Förder- und Anlagentechnik GmbH (FAT), Германия, разрабатывает и выпускает машины и агрегаты для литейного производства. Предприятие в состоянии поставить все комплектное оборудование для участка ручной формовки по изготовлению форм и регенерации смеси. Спроектированные и изготовленные на собственном предприятии высокоэффективные FAT-смесители пользуются заслуженной популярностью как внутри страны, так и за рубежом (рис. 1).

Они не требуют больших затрат на эксплуатацию и техническое обслуживание, имеют повышенную износостойкость рабочих элементов. Состоящие из твердосплавных пластин инструменты смесителя (лопасти) имеют большой срок службы и обеспечивают высокую однородность смеси песок — связующее (рис. 2).

Благодаря однородному перемешиванию достигается достаточная прочность формы при относительно небольшом расходе связующего. Расход связующего и достигаемая при этом прочность формы (при условии наличия материала формы хорошего качества) приведены ниже.

Все дополнительное оборудование, например, системы автома-



Рисунок 1. Высокоэффективный FAT-смеситель

тического контроля расхода и подачи связующего (проверка и

Choose your market: Foundry, Jewellery, Artisan

Откройте завтрашние технологии сегодня с REMET UK

Добро пожаловать в REMET

Со времени основания в 1970 г. фирма REMET поставляет высококачественную продукцию для компаний, изготавливающих прецизионное литье по выплавляемым моделям, и обеспечивает эти компании техническими решениями с добавленной стоимостью, технической поддержкой, современными техническими инновациями, а также адресным клиентским обслуживанием (от концептуальных вопросов до литейной технологии).

© REMET 2011 100 9001 2008

Newsletter: Subscribe to our monthly newsletter (free)

Download our brochure: Click here to download

Disclaimer Privacy Policy T&Cs Site Index

Посетите наш новый сайт после 1 мая 2011 г.

www.remetuk.com

Ждите с 1 июня 2011 г.

Наш новый сайт на немецком языке

www.remetuk.de

Remet UK Ltd
44 Riverside II
Sir Thomas Longley Road
Rochester
Kent ME2 4DP
United Kingdom

Tel: +44 1634 226240
Fax: +44 1634 226241

REMET

Remet Corporation

210 Commons Road
Utica
NY 13502-6395
USA

Tel: +1 315 797 8700
Fax: +1 315 797 4848

Установки очистки отходящего воздуха для

- Cold-Box-процесса изготовления стержней
- Hot-Box-процесса изготовления стержней и Croning-процесса
- Участков заливки и охлаждения



Полномасштабный сервис включает

- Проектирование, поставка и монтаж оборудования
- Поставка запасных частей (в том числе для установок типа ARASIN)
- Техническое обслуживание в соответствии с требованиями WHG
- Решение задач снабжения и утилизации отходов совместно с фирмой Buchen UmweltService GmbH, Фёрде
- Более 350 выпущенных установок производительностью 450 – 76000 м³ отходящего воздуха/ч

B.G.T. GmbH

Установки очистки отходящего воздуха
In der Beckuhl 54 • D-46569 Hünxe
Tel. 0 28 58/91 500 • Fax 0 28 58/91 50 50
E-Mail info@BGT-Umwelttechnik.de
Internet www.BGT-Umwelttechnik.de

Участие в выставке: GIFA 2011, Дюссельдорф



Рисунок 2. Инструмент FAT-смесителя (лопасть)

регулирование связующего), управление смесителем по радио или перемешивание с использованием двух различных катализаторов, могут поставляться вместе с FAT-смесителем.

При редкой смене марок смесей FAT-смеситель может быть оснащен запатентованной «флюидизированной камерой» для дополнительного удаления пыли материала формы, что обеспечивает экономию смеси.

Специально для литья стали компания FAT предлагает уникальные решения.

Расход связующего и прочность формы		
Связующее	Количество, %	Прочность, Н/см ²
Alpha-set:		
новая смесь	1,50–1,65	~ 180–240
регенерат	1,30–1,50	~ 90–110
Furan:		
новая смесь	0,80–1,00	~ 270–310
регенерат	0,70–1,00	~ 160–240

Например, компания FAT поставила:

- в октябре 2010 г. для китайского производителя крупного литья четыре смесителя производительностью от 30 до 80 т/ч; смесители мобильны, три из них регулируются по высоте;
- в феврале 2011 г. для российского производителя арматуры один смеситель, включая систему регенерации смеси;
- в марте 2011 г. для украинского производителя арматуры два

смесителя, включая систему регенерации смеси;

- в мае 2011 г. для ведущего украинского производителя стали в Кривом Роге два смесителя, включая установку формования и систему регенерации смеси.

Все вышеупомянутые смесители оснащены самой современной регулирующей техникой для регистрации и оптимизации всех необходимых технологических параметров.

www.f-a-t.de

STRIKOWESTOFEN GMBH

Новая печь для плавки, поддержания температуры и вторичной переработки алюминия

Немецкая компания StrikoWestofen GmbH — лидер мирового рынка в области технологии плавки, выдержки и дозирования расплава для литья алюминия в формы — даже в сложной экономической ситуации продолжает развивать направление вторичной переработки алюминия.

Наряду с надежными моделями шахтных плавильных печей и дозирующих автоматов успешно зарекомендовали себя на рынке и установки для переплавки алюминиевой стружки: чисто печи для переплавки стружки и шахтные плавильные печи в комбинации с технологией переплавки стружки.



Новая печь StrikoWestofen типа HR-T 10.000/500 с плавильной рампой и гидравлическими опрокидывателями

Для выполнения требований вторичной переработки алюминия разработана новая серия печей типа Н(Р)-Т для поддержания температуры и легирования расплава. Эти печи изготавливаются без плавильной шахты с вместимостью

алюминиевого сплава от 8 до 20 т. Модульная конструкция печей Н(Р)-Т позволяет поставлять их как с плавильной ванной так и без нее.

Печи типа Н(Р)-Т служат для поддержания температуры и целевого легирования сплава Al, расплавляемого в отдельных больших плавильных установках или во вращающихся барабанных печах, а также для управляемой разливки жидкого металла в желобовую систему или в установки непрерывной разливки.

В сотрудничестве с австрийской компанией КМФ был реализован проект поставки первой плавильно-разливочной установки для Турции. Другие проекты находятся в стадии подготовки. Компания КМФ на одном из своих заводов изготавливает вращающиеся барабанные печи, режим плавки

которых характеризуется малым содержанием солей и оксидов. Отходящие газы, образующиеся при плавке загрязненного сырья, дожигаются непосредственно в барабанной печи. Постоянный контроль газовой среды печи гарантирует максимально возможный выход металла. Процесс переплавки вторичных материалов (отходы и стружка алюминия, шлаки) во вращающихся барабанных печах — энергосберегающий и экологически чистый. Расплавленный алюминий заливается по желобам в поставленную компанией StrikoWestofen печь типа HR-T 10.000/500, где проводится необходимая корректировка его химического состава и поддержание температуры.

В вышеописанном случае печь типа HR-T оснащена плавильной

рампой, обеспечивающей гибкий режим работы. Здесь необходимые легирующие элементы прогреваются с помощью размещенной над рампой горелки перед тем как попасть в расплав. На плавильной рампе можно переплавлять до 500 кг алюминиевых чушек в час. В днище зоны поддержания температуры установлены продувочные кирпичи, которые обеспечивают:

хорошее перемешивание легирующих элементов с жидким алюминием;

высокую температурную стабилизацию во всей зоне расплавленного металла;

дегазацию и очистку сплава.

После завершения плавки печь опрокидывается с помощью гидравлического устройства с пропорциональным клапаном, и происходит непрерывная разливка

жидкого металла на чушки или заготовки плоского и круглого сечения.

Вторичная переработка алюминия приобретает все большее значение и при литье в формы, так как позволяет значительно снизить расходы на сырье и затраты на материал.

Компания StrikoWestofen в сотрудничестве с компанией KMF видит дополнительную возможность расширения спектра решений для оптимизации процессов литья и управления ими в условиях современного литейного производства. Базой для этого является постоянное развитие энергосберегающих и экологически чистых современных технологий.

www.strikowestofen.com

www.kmf.at

ASK CHEMICALS

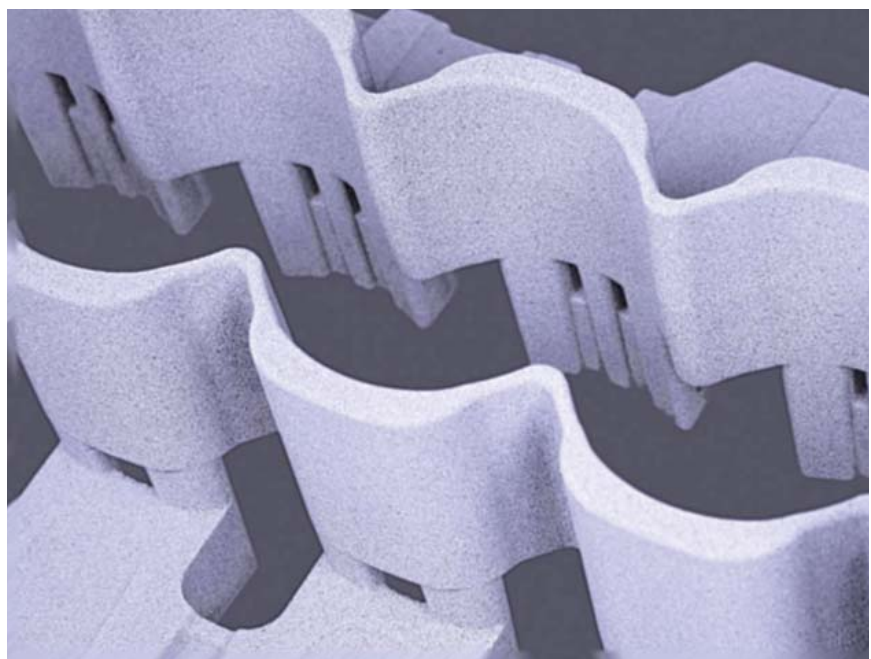
Продукция компании ASK Chemicals на выставке «Металлургия-Литмаш 2011»

Компания ASK Chemicals, Германия, представит на выставке «Металлургия-Литмаш 2011» новейшие разработки в области инновационных химических продуктов для литейного производства и сопутствующих услуг — стержневые крепители, добавки и покрытия, а также фильтры, питатели и покрытия для формовочных линий.

Центральное место на стенде ASK на выставке займет продукция, которая успешно представлена и продается в России, а также новые изделия. Это главным образом питатели, высококачественные покрытия на водной и спиртовой основе и изделия для металлургии, а также фильтры, изготовленные с применением высоких технологий. Особое внимание будет уделено

новым термоустойчивым системам крепителей для изготовления стержней в холодных ящиках, покрытиям и специальным

добавкам для применения во всех отраслях промышленности: автомобилестроении, производстве оборудования для нефтегазовой



Сердцевина для отливки картера с водяной рубашкой охлаждения



Стержни для отливки головок цилиндров с покрытием MIRATEC TS

промышленности, железных дорог и т. п.

Компания ASK Chemicals может предложить не только превосходную продукцию, но и услуги высококвалифицированных специалистов в области литейного производства. ASK Chemicals предлагает заказчикам индивидуальные решения, точно адаптируя характеристики изделий и процессы литья для получения требуемого качества в условиях самой жесткой конкуренции. Это позволило компании стать предпочтительным поставщиком для литейных предприятий Германии, которые отличаются высокими требованиями.

Решения, разработанные для требовательного и крайне разнородного литейного рынка

Западной Европы, теперь приспособляются к потребностям международного рынка путем внесения изменений и адаптации в соответствии с индивидуальными требованиями. Группа ASK Group также готова предложить свой опыт быстрорастущему российскому рынку для разработки наилучших решений в области литья.

Генеральный директор компании «АСК Кемикалс СНГ», входящей в группу ASK Chemicals, Павел Кузнецов сказал: «Компания будет использовать обширные знания, полученные в литейной отрасли Америки и Западной Европы, и адаптировать их к конкретным требованиям российских заказчиков. Она развивается вместе со своими заказчиками, используя высокотехнологичную

продукцию и специалистов, обладающих широким опытом в разработке и внедрении решений для литейного производства. Это позволяет нашим заказчикам достичь мирового уровня в любой точке мира. Компания готова вкладывать средства и выделять значительные ресурсы, чтобы стать лидером в России. Прочные и длительные отношения с заказчиками строятся на взаимовыгодной основе».

Компания ASK Chemicals — один из крупнейших мировых поставщиков химической продукции для литейного производства — предлагает полный спектр изделий и услуг (крепители, покрытия, питатели, фильтры и разделительные составы), а также продукцию для металлургических производств, в том числе модификаторы, порошковую проволоку и лигатуры для чугунного литья.

Компания включает 30 отделений в 24 странах, в 16 из которых находятся собственные производства, и насчитывает около 1600 сотрудников. ASK Chemicals, располагая исследовательскими и конструкторскими центрами в Европе, Америке и Азии, рассматривает себя в качестве движущей силы инноваций в отрасли и придерживается принципа предоставления заказчикам продукции неизменно высокого качества. Ключевое значение для этого имеют гибкость, быстрое реагирование, высокое качество и рациональное использование ресурсов, а также прибыльные продукты и услуги.

www.ask-chemicals.com

www.giesserei-verlag.de