

FAT

Высокопроизводительный смеситель для ХТС

С 1973 г. фирма FAT разрабатывает и производит машины и оборудование для литейного производства. Фирма может поставить для ручной формовки полный спектр оборудования для производства форм и регенерации песка.

Первостепенное значение на национальном и международном уровне имеют разработанные и изготовленные компанией FAT высокопроизводительные смесители (рис. 1). На специализированной выставке литейного производства GIFA будет пред-



Рисунок 1. Высокопроизводительный смеситель FAT

ставлен смеситель наряду с оборудованием для термической регенерации.

Система FAT характеризуется высокой степенью удобства в эксплуатации и техническом обслуживании, а также разнообразными мерами защиты от износа. Оборудование для смешивания из твердосплавных пластин (рис. 2) гарантирует долгий срок службы и в то же время обеспечивает смесь песка и связующего с высокой однородностью.

Благодаря однородному смешиванию достигается достаточная твердость формы при относительно малом количестве связующего.

Все возможное дополнительное оснащение для смесителя FAT соответствует современному техническому уровню. Сюда относятся средства автоматического измерения объема (контроль и регулировка количества связующего), дистанционного управления смесителем или смешивания двух различных катализаторов (Duo-Mix).

При редкой замене сортов песка высокопроизводительный



Рисунок 2. Оборудование для смешивания FAT (лопатки)

смеситель FAT может быть дополнительно оснащен запатентованной «флюидной камерой» для добавочного обеспыливания формовочной смеси. С этим связана еще большая экономия связующего.

При сокращении расхода связующего только на 0,1 % и при дневном обороте песка в 60 т в день будет сэкономлено около 60 кг связующего. Это соответствует примерно 15000 кг связующего в год, или сумме в 22000 евро!

Кроме того, все смесители оснащены современной техникой регулирования для регистрации и оптимизации всех необходимых технологических параметров.

www.f-a-t.de



ISSN 0934-8069

Специализированный технический журнал, издаваемый в переводе с английского и охватывающий весь спектр проблем технологии литья чугуна, стали и цветных металлов, включая литье по выплавляемым моделям и литье под давлением.

Журнал «CP+T. Литейное производство и технология литейного дела» зарегистрирован в Государственном комитете РФ по печати (Свидетельство № 016087 от 12.05.1997 г.).

Учредитель:
Издательство Giesserei-Verlag GmbH

Директора:
Юрген Беккерс
Арт Ханневальд

Реклама:
Зигрид Клинге

Распространение:
Габриэле Вальд

Производство:
Буркхардт Штаркулла

Издатель:
German Foundrymen's Association

Главный редактор:
дипл. инженер Роберт Питерек

Адрес издателя и редакции:
P.O. Box 102532, D-40016,
Düsseldorf, Germany
Тел.: +49 211 69936-125
Факс: +49 211 69936-129
Эл. почта: cpt@stahleisen.de

© 2015 Издательский дом
«Руда и Металлы»

119049, Москва, а/я 71
Тел/факс: (495) 638-45-18
(495) 955-01-23
(495) 955-01-75

Эл. почта: rim@rudmet.ru
chermet@rudmet.ru
Интернет: www.rudmet.ru

Отпечатано: Типография
«Вива-Стар», 107023, Москва,
ул. Электровзводская, д. 20, стр. 3
Выход из печати 15.05.2015

Тираж 4000 экз. Бесплатно

«Реклама» — материал публикуется на правах рекламы.

Редакция не несет ответственности за тексты рекламных материалов.

Журнал и все опубликованные в нем статьи и иллюстрации защищены авторским правом. Использование без согласия издательства, за исключением допускаемых законом случаев, карается штрафом. Это касается, в особенности, размножения, переводов, микрофильмов, хранения в 3У и обработки в электронных системах.