

Уважаемые читатели!

В соответствии с многолетней традицией, в преддверии выставки «Металл-Экспо», выходит осенний выпуск журнала «МРТ: Металлургическое производство и технология металлургических процессов». Этот журнал издается два раза в год — в мае и ноябре — совместно Издательским домом «Руда и Металлы» (Россия) и издательством "Verlag Stahleisen" (Германия) в качестве приложения к журналу «Черные металлы».

Журнал «МРТ», как обычно, представляет публикации ведущих зарубежных фирм по всему технологическому циклу черной металлургии, рассказывая о новых технологических и технических разработках и опыте их внедрения на заводах различных стран мира.

Первая статья этого выпуска иллюстрирует ответственный подход к вопросам охраны окружающей среды на примере доменной печи № 1 фирмы Hyundai Steel, на которой внедрены многие природоохранные технологии. В начале 2011 г. предполагается завершить строительство доменной печи № 2, так что общая мощность двух доменных печей составит 8 млн. т/год.

Вторая публикация рассказывает об использовании продувочных пробок, оборудованных датчиками и подключенных к системе мониторинга при подаче перемешивающего газа (аргона или азота) в процессах вторичной металлургии. В случае нарушения нормальной работы пробки немедленная сигнализация позволяет быстро принять меры по предотвращению ухода плавки в брак.

Следующий материал данного выпуска посвящен вводу в эксплуатацию в октябре 2009 г. фирмой Siemens VAI Metals Technologies новой машины непрерывного литья слэбов на заводе Ouro Branco бразильской металлургической фирмы Gerdau Acominas, входящей в группу Gerdau. Используя новое оборудование, фирма Gerdau Acominas может производить 1,5 млн. т/год высококачественной стальной продукции, поставляемой на рынок плоского проката.

Совершенствование технологии непрерывного литья слэбов, основные направления модернизации слэбовых МНЛЗ и пакеты соответствующих технологических решений представлены и в статье, подготовленной специалистами компании Danieli Davy Distington. Компания имеет обширный опыт модернизации действующих МНЛЗ с учетом конкретных требований заказчиков, начиная от технологических пакетных решений с ограниченным бюджетом и кончая полным переоборудованием; некоторые примеры последних подобных работ описаны в данной публикации.

В разделе «Холодная прокатка» фирма Sundwig предлагает устанавливать одну или несколько прокатных клетей на входе в технологическую линию обработки коррозионностойких сталей, например в линию отжига и травления. Это делает ненужным монтаж отдельного прокатного стана и позволяет получать холоднокатаную полосу в ходе единой технологической операции.

Фирма ThyssenKrupp Stainless Europe переместила комбинированную линию отжига и травления из Турина на завод в Терни, Северная Италия. Проект был выполнен с целью модернизации, расширения возможностей работы линии и подготовки цеха к дальнейшим усовершенствованиям при минимальном объеме строительных работ; этому посвящена статья С. Мартинеса, П. Курлетто, М. Негри, Э. Мицека, А. Буфалини и А. Сегалы в данном выпуске журнала.

Другая публикация в разделе «Обработка поверхности» рассказывает о бесконтактной электромагнитной стабилизации положения полосы в линиях цинкования, в результате чего количество расходуемого цинка поддается более тщательному контролю. Экономия цинка приводит к улучшению экономических показателей производства, а стабильное перемещение полосы позволяет повысить рабочую скорость линии и уменьшить число поверхностных дефектов.

Как всегда, в журнале «МРТ» представлены краткая информация о научно-технических разработках в области черной металлургии за рубежом и значительное число рекламных материалов.



Зав. кафедрой экстракции и рециклинга черных металлов
Сибирского государственного
индустриального университета,
проф., д. т. н. Е. П. Волюнкина