

Уважаемые читатели!

В конце мая в Москве вот уже много лет проходит одна из главных отечественных технических выставок «Металлургия—Литмаш» (наряду с еще двумя форумами — «Трубы. Россия» и «Алюминий/Цветные металлы»). По устоявшейся традиции к этим выставкам выходит в свет первый из двух ежегодных номеров журнала «МРТ. Metallургическое производство и технология металлургических процессов». Этот журнал издается на русском языке уже более 20 лет, причем с 2001 г. — совместно Издательским домом «Руда и Металлы» (Россия) и издательством "Verlag Stahleisen" (Германия). Журнал «МРТ» традиционно знакомит специалистов из стран бывшего СССР с наиболее интересными разработками и инновациями в немецкой, европейской и мировой металлургии.



Открывает выпуск статья Ф. Бенедетти и М. Падована (итальянская фирма Danieli & C. SpA), посвященная разработке и внедрению проектов компьютеризированной системы организации технического обслуживания оборудования. Такая система основана на сочетании контроля рабочих характеристик производственного оборудования и оптимизации расходов на его ремонт и техническое обслуживание.

Непрерывная разливка представлена новой машиной для непрерывного литья блюмов с мягким динамическим обжигом, разработанной фирмой SMS Concast AG (Швейцария) и внедренной на заводе фирмы Posco (Корея). Трехручьева машина непрерывного литья блюмов с размерами поперечного сечения 400×500 мм использует в режиме «он-лайн» динамическую модель кристаллизации, что позволяет добиться полностью автоматизированного управления сложным процессом мягкого обжигания литой заготовки.

Другая статья в этом разделе посвящена первому в мировой практике получению в промышленном масштабе горячекатаной полосы в рулонах из жидкой стали в ходе единого непрерывного технологического процесса на литейно-прокатном агрегате, включающем машину непрерывного литья тонких слябов и прокатный стан. Цех ESP (Endless Strip Production) бесконечной прокатки полосы, в котором применяются технологический процесс Arvedi, сооружен фирмой Siemens VAI Metals Technologies.

Еще одну разработку итальянских металлургов описывают в разделе «Горячая прокатка — термообработка» М. Карбонаро, М. Фантуцци, С. Гнемми и К. Мори из компании Tenova LOI-Italmimpianti; это высокопроизводительная толкательная печь для гибкого производства листового проката. Фирма Metinvest Tramestal ввела в эксплуатацию такую печь с целью повышения производительности цеха толстолистовой прокатки на заводе San Giorgio di Nogaro, Италия. Отличительной особенностью печи производительностью 100 т/ч является очень широкий сортамент нагреваемого металла.

В разделе «Холодная прокатка» показано, как компания SMS Siemag расширяет и укрепляет свои позиции на рынке, успешно перейдя от конструирования и изготовления прокатных станков к роли системного провайдера станков горячей и холодной прокатки. Действуя в этом направлении, компания учредила филиал SMS Lubrication GmbH и расширила портфель заказов, включив в него разработку и поставку оптимизированных систем технологической смазки.

В разделе «Обработка поверхности» размещена публикация о новом поливинилхлоридном (PVC) покрытии, разработанном фирмой BASF (Plasticeram Top). Оно обеспечивает улучшенную защиту от воздействия ультрафиолетового излучения и атмосферных условий благодаря применению новых пигментов и добавок, не содержит тяжелых металлов и фталатов, и поэтому обладает большими преимуществами перед альтернативными покрытиями с точки зрения безопасности и охраны труда, а также защиты окружающей среды.

Фирма Böhler Edelstahl GmbH & Co. KG установила систему ProfileCheck, изготовленную фирмой LAP, в линии блюминга на своем заводе в Капфенберге. Новая система (см. раздел «Управление качеством») обеспечивает измерение поперечного сечения прокатываемого профиля в линии стана, контроль точности размера проката и быструю корректировку хода процесса в случае отклонения от заданных размеров.

Раздел «Защита окружающей среды» содержит статью Г.-М. Кляйна, Т. Нойхауса, Т. Даниэля и А. Кёгеля, специалистов немецкой фирмы Intensiv-Filter GmbH & Co. KG, рассказывающую о сокращении производственных расходов на 40 % благодаря современной технологии пылеочистки. Промышленные рукавные фильтры, описанные в данной статье, обладают большими технологическими преимуществами даже при значительном объеме расходе очищаемых газов и их сильной запыленности.

Еще одна небольшая статья Р. Кампена (фирма RST GmbH, Германия) представляет полностью автоматизированную машину для очистки тиглей, в которой используют систему форсунок для подачи воды под высоким давлением.

Генеральный директор
Полтавского ГОКа
В. В. Лотус