

Расширение возможностей станов холодной прокатки путем применения оптимизированных систем технологической смазки

В последние годы компания SMS Siemag расширяет и укрепляет свои позиции на рынке, успешно перейдя от конструирования и изготовления прокатных станов к роли системного провайдера станов горячей и холодной прокатки. Стремясь осуществлять поставки заказчикам в соответствии со своей новой ролью и расширяя свою приверженность концепциям высокого качества продукции, эффективности и энергосбережения, компания предприняла следующий шаг. Учредив филиал SMS Lubrication GmbH, она расширила портфель заказов, включив в него разработку и поставку оптимизированных систем технологической смазки



Раньше компания SMS Siemag довольно часто отмечала, что предлагаемые на рынке смазки во многих случаях не могут полностью удовлетворить потребности производства и обеспечить достижение необходимых технологических параметров. Компания воспользовалась этой ситуацией как благоприятной возможностью для включения систем жидких технологических смазок в комплекс поставляемого оборудования для прокатки углеродистых и коррозионностойких сталей, алюминия и цветных металлов. В результате заказчики могут воспользоваться концепцией эффективного снабжения и ресурсосберегающего производства, реализуемой из единого источника. Получая высококачественные технологические смазки в рамках общей концепции организации производства, заказчики обычно получают дополнительные преимущества благодаря сокращению и упрощению стадии пусконаладочных работ, а после ввода цеха в действие — благодаря использованию энергосберегающего технологического процесса.

Для того чтобы удовлетворить эти требования, новая фирма SMS Lubrication с начала своей деятельности основное внимание сосредоточила на разработке и маркетинге систем

смазок, оптимизированных в соответствии с условиями конкретных технологических процессов и с конкретными требованиями заказчиков. Как известно, смазочно-охлаждающие жидкости оказывают большое влияние на такие важные конструктивные и технологические параметры прокатных станов, как обжатие за проход и скорость прокатки, а также на качество поверхности проката и готовность оборудования к работе. Исходя из этих предпосылок, фирма SMS Lubrication совместно со своим партнером ML Lubrication GmbH разработала специальную смазку Airwash для использования в системах смазки станов холодной прокатки. Удаляемую со станов с помощью вытяжных вентиляторов масловоздушную смесь очищают от масла промывкой с использованием сложного процесса абсорбции.

Система Airwash и новая смазка Airwash по техническим характеристикам хорошо соответствуют друг другу: смазка имеет значительно более высокую исходную температуру кипения, а система Airwash спроектирована в расчете на существенно более высокий интервал рабочих температур. Это дает также возможность повторного использования добавок с более высокой точкой кипения. В результате уровень очистки воздуха, выбрасы-

Дипл. инж. Райнер Эфферц, директор-распорядитель по вопросам трибологии, фирма **SMS Lubrication GmbH**, Дюссельдорф, Германия

Контакт: www.sms-siemag.com
E-mail: rainer.effertz@sms-siemag.com

ваемого в атмосферу, в значительной степени превышает требования, предъявляемые действующей в Германии спецификацией «TA Luft», которая принята в качестве международного стандарта.

Наряду с преимуществами в области охраны окружающей среды, необходимо отметить и экономические преимущества. Так как система Airwash является полнопроточной системой очистки, и через нее проходит боль-

шой объем маслвоздушной смеси, то появляется возможность утилизации 150–300 кг/ч прокатной смазки (в зависимости от загрязненности воздуха и размеров цеха). Благодаря этому средний срок окупаемости такой системы составляет 3–4 года.

Первые несколько компаний, воспользовавшихся новой концепцией поставок из единого источника, оценили ее преимущества. Например, фирма SMS Lubrication поставила

оптимизированную систему смазки для двух двадцативалковых прокатных станов в Южной Африке, предназначенных для производства полосы из коррозионностойкой стали после светлого отжига. Вместе с высокой готовностью оборудования к работе, было отмечено повышение природоохранной эффективности благодаря возможности повторного использования смазочных материалов с высокой степенью очистки. ■

Решения в области измерений

для черной металлургии

Хотите обеспечить максимально возможные допуски, повысить выход годной продукции и снизить время простоев? Лазерные измерительные системы фирмы LAP для длинномерной и плоской продукции помогут Вам достичь требуемых показателей качества и цен. Будьте уверены, что это надежно – обратиться к фирме LAP, технологическому лидеру в черной металлургии на протяжении более чем 25 лет.

YES, WE CAN



RDMS
для измерения профиля прутков и труб

CROPTIMIZER
для измерения плоскостности, толщины и профиля реза листа

BILLETCHECK
для измерения профиля квадратной заготовки

STRIPCHECK
для измерения толщины, плоскостности и ширины ленты

COILCHECK
для измерения профиля боковой стенки, диаметра и ширины рулона

Посетите нас на выставке "Металлургия Литмаш",
Стенд 7-3A08, 24-27 мая 2010 г. в Москве

ЗАГОТОВКИ · СЛЯБЫ · ТОЛСТЫЙ ЛИСТ · ТРУБЫ · КАТАНКА И ПРУТКИ

LAP GmbH Laser Applikationen

Zeppelinstr. 23 · 21337 Lüneburg, Germany

Phone +49 (0)4131 9511-95

Fax +49 (0)4131 9511-96

Email info@lap-laser.com

www.STEEL.LAP-LASER.com

