

Уважаемые читатели!

В соответствии с многолетней традицией, в мае каждого года, накануне выставки «Металлургия-Литмаш», выходит в свет весенний выпуск журнала «МРТ. Metallургическое производство и технологии металлургических процессов». Этот журнал издается два раза в год — в мае и ноябре — совместно Издательским домом «Руда и Металлы» (Россия) и издательством "Verlag Stahleisen" (Германия) в качестве приложения к журналу «Черные металлы».

Журнал «МРТ», как обычно, представляет публикации ведущих зарубежных (в первую очередь немецких) фирм по всему производственному циклу черной металлургии (от подготовки сырьевых материалов до чистовой отделки проката), рассказывая о последних технологических инновациях и их практическом внедрении в разных странах мира.

Открывает журнал статья, посвященная результатам эксплуатации системы пылеудаления для первичного смесителя агломерационной фабрики компании ArcelorMittal Monlevade на заводе в Жоао-Монлеваде, Бразилия. Инновация заключается в использовании горячих газов из зоны охлаждения агломерационной машины и адаптации газовой смеси для удаления пыли в недавно установленных электростатических фильтрах (ESP).

Раздел «Производство чугуна» включает статью о сооружении совершенно новой конвейерной системы шихтоподачи при строительстве доменной печи № 8 на заводе компании ThyssenKrupp Steel Europe в Дуйсбург-Хамборне, Германия. Новое и модернизированное (на соседней доменной печи № 9) оборудование компании ThyssenKrupp Steel Europe установило новые стандарты в рамках концепции развития доменных печей в будущем.

Большое интервью в разделе «Производство стали» дал исполнительный директор компании SMS Mevac Михаэль Тиехофе. Эта компания специализируется как на процессах традиционной обработки чугуна, так и на внепечной обработке стали. М. Тиехофе подчеркнул, что потенциал производства и системы обслуживания компании позволяют удовлетворять потребности предприятий черной металлургии во всем мире.

Раздел «Непрерывная разливка» представлен двумя статьями. Первая публикация посвящена проекту компании Siemens VAI под названием LiquiRob (применение промышленных роботов на металлургических заводах с целью улучшения условий труда и повышения точности технологических измерений). Такие роботизированные установки уже работают на участках непрерывного литья сталеплавильных цехов в Южной Корее, Бразилии, Австрии и Франции.

Вторая статья рассказывает о том, как финская металлургическая компания Outokumpu, в рамках исследовательского проекта, направленного на совершенствование технологии производства слябов установила инновационную лазерную измерительную систему компании LAP. Измерительная система, специально приспособленная для работы на МНЛЗ, позволяет учитывать искривление слябов в процессе охлаждения в последующих технологических операциях, что обеспечивает получение слябов с формой, близкой к заданной.

Новое поколение блочных чистовых клетей, получивших название 2XTechnology®, разработано итальянской компанией Pert srl с целью повышения производительности мелкосортных станов при одновременном сокращении объема инвестиций. Опыт первого промышленного опробования новых клетей, описанный в статье М. Цукато и М. Томба в разделе «Горячая прокатка», подтвердил возможность повышения производительности и улучшения качества проката.

Один из ведущих мировых изготовителей металлургического оборудования, фирма Danieli (Италия) в лице своего подразделения Danieli Centro Tube разработала новое оборудование с высокой производственной гибкостью — четырехвалковые клетки, используемые для чистовых калибровочных проходов при горячей прокатке бесшовных труб, получившие название FRT™ (four roll technology). Новая технология (представленная в разделе «Производство труб»), в частности, дает возможность получать горячекатаные трубы с более жесткими допусками на внешний диаметр и толщину стенки и позволяет деформировать трубу с большим редуцированием по внешнему диаметру в каждой клетке.

В разделе «Отделка полосы» публикуется статья о строительстве на Новолипецком металлургическом комбинате в рамках программы его модернизации новой линии термической правки № 6 для нанесения на полосу из электротехнической стали изоляционного покрытия и проведения выпрямляющего отжига. Эта линия, поставку и монтаж оборудования для которой ведет группа Tenova, относится к новейшему поколению оборудования для термической правки и предназначена для обработки холоднокатаной анизотропной, подвергнутой высокотемпературному отжигу полосы в рулонах толщиной от 0,2 до 0,3 мм и шириной до 1350 мм.

Последняя статья данного выпуска рассказывает о широкой системе технического обслуживания X-Cellize®, базирующейся на более чем 140-летнем опыте компании SMS Siemag в области конструирования оборудования металлургических цехов и разработки применяемых в отрасли технологических процессов. Система должна помогать в быстром решении проблем, возникающих в цехе, и нарушении нормальной работы оборудования, а также оказывать квалифицированную поддержку при освоении новых видов продукции и расширении сортамента.

Как всегда, в новом выпуске журнала «МРТ» представлено значительное число рекламных материалов зарубежных компаний.



Профессор кафедры
металлургии стали
и ферросплавов
Национального
исследовательского
технологического
университета «МИСиС»,
докт. техн. наук А. Я. Стомахин