

Компания Al Gharbia Pipe объявила о строительстве завода в Абу-Даби

УДК 669.1.013.5:69

Новый завод для производства труб большого диаметра проектной мощностью 240 тыс. т/год будет введен в эксплуатацию в 2018 г. Консорциум в составе компании Larsen & Toubro Limited и группы SMS утвержден в роли подрядчика по выполнению конструкторских работ, поставкам и строительно-монтажным работам при реализации этого проекта и сдаче завода «под ключ».



Церемония подписания контракта. Слева направо: Пинаки Чакраборти, Амит Сварнкар, Дерек Майкл Шах (все из Larsen & Toubro Ltd.), Тадаюки Баба (Marubeni-Itochu Steel), Тарик аль-Вахеда, Джамаль Салем аль-Джахери (оба из Senaat), Марцел Фассвальд, Франк Лют (оба из SMS Group)

Компания Al Gharbia Pipe соорудит новый завод по производству высококачественных прямошовных сварных труб большого диаметра, предназначенных для использования преимущественно в энергетическом секторе. Продукция компании ориентирована на рынки Бахрейна, Кувейта, Омана, Катара, Саудовской Аравии и ОАЭ. В связи с прогнозируемым значительным расширением добычи и переработки нефти и газа в перечисленных странах ожидается рост потребности в высококачественных стальных трубах для магистральных трубопроводов, транспортирующих данные ресурсы. Новые производственные мощности по выпуску труб большого диаметра, расположенные в промышленной зоне Халифа в Абу-Даби (Khalifa

Industrial Zone Abu Dhabi – KIZAD), будут введены в эксплуатацию в 2018 г.

Объем производства труб класса до X80 составит 240 тыс. т/год. Трубы будут пригодны для морских трубопроводов и для сухопутного применения. Новый цех будет выпускать трубы длиной до 12,2 м, внешним диаметром от 457 до 1422 мм (от 18 до 56 дюймов). Максимальная толщина стенки составит 44,5 мм.

Группа SMS будет ответственна за инженерно-техническое обеспечение проекта и поставки производственного оборудования. Компания Larsen & Toubro Limited — партнер группы SMS по консорциуму — берет на себя ответственность за строительные работы и монтаж оборудования. Кроме конструкторских и проектных работ, группа SMS осуществит поставки всего основного технологического оборудования, включая мастерские, лаборатории и автоматизированную систему управления производством.

Производственная линия будет включать следующие основные агрегаты:

- станок для фрезерования кромок;
- пресс для подгибки кромок;
- пресс для шаговой формовки труб;
- устройство для сварки прихваточным швом;
- устройства для дуговой сварки под флюсом внутренних и внешних швов;
- механический экспандер;
- установку для гидростатического испытания труб.

Оператор может быстро перестроить стан при изменении диаметра свариваемых труб, что делает экономичным выпуск труб малыми партиями при предельно высокой размерной точности. Трубоформовочный пресс оборудован насосами с регулируемым числом оборотов, входящими в состав эффективной гидравлической системы, развивающей давление до 450 бар. Благодаря этому расход энергии сокращается на 30 % по сравнению с традиционными гидравлическими системами. Системы автоматизированного контроля формы, разработанные группой SMS, осуществляют полностью автоматизированный контроль процесса формовки. В результате повышается надежность операции формования, а также компенсируется влияние неоднородности свойств листовой заготовки на результаты формовки. В итоге можно гарантировать стабильно высокое качество труб.

Компания Al Gharbia Pipe является совместным предприятием, объединяющим инвестиции компаний Senaat, JFE Steel и Marubeni-Itochu Steel (MISI). Новая компания использует технологию компании JFE Steel производства высококачественных сварных прямошовных труб большого диаметра, систему сбыта компании MISI и промышленную зону в Абу-Даби. ■

Группа SMS, Дюссельдорф, Германия
 Контакт: www.sms-group.com
 Эл. почта: communications@sms-group.com