

В соответствии с многолетней традицией, в преддверии выставки «Металл-Экспо» выходит осенний выпуск журнала «МРТ. Металлургическое производство и технология металлургических процессов». Журнал издается два раза в год — в мае и ноябре — совместно Издательским домом «Руда и Металлы» (Россия) и издательством Verlag Stahleisen (Германия) в качестве приложения к журналу «Черные металлы». Этот номер журнала представляет Борис Александрович Дубровский, Генеральный директор ОАО «ММК» — легендарной Магнитки, флагмана российской металлургии.



Уважаемые читатели!

В качестве вступления хотел бы сказать несколько слов о сегодняшней экономической ситуации вообще и о состоянии отечественной металлургической отрасли, в частности.

Достаточно очевидно, что для преодоления последствий глобального кризиса 2008–2009 гг., самого глубокого кризиса в новейшей истории, необходимо выработать новые принципы, на которых будет построена новая экономическая модель. И такие новые подходы сейчас ищут во всем мире. Эта работа осложняется тем, что в последние месяцы вновь стали очевидными тревожные признаки кризисной ситуации. Мы видим серьезные проблемы в еврозоне, связанные с долговыми обязательствами ряда европейских стран, под угрозой понижения кредитные рейтинги Франции и Италии, а рейтинг США уже понижен. Вызывает беспокойство политическая и экономическая ситуация в Северной Африке и на Ближнем Востоке... По всей видимости, в мировой экономике и социально-политической сфере накопилось немало таких проблем, для решения которых простого способа не существует.

Вместе с тем в последние два года происходит осязаемое восстановление экономики и, как следствие, — восстановление спроса среди различных отраслей промышленности. Промышленные компании, и металлургические в том числе, показывают неплохие производственные результаты. Восстановление спроса позволяет металлургам увеличивать объемы производства. Однако, наряду с восстановлением спроса, в экономике наметился еще один тренд: изменились предпочтения конечных потребителей металлопродукции. Все более востребованными становятся высокопрочные марки стали и сталь с высококачественным оцинкованным и полимерным покрытием. Это требует от металлургических компаний наращивания инвестиций в высокотехнологичные производства, чтобы обеспечить себе конкурентные преимущества.

Вот так мы логично подходим к тому, чему собственно и посвящены материалы этого номера журнала.

«МРТ», как обычно, представляет своим читателям публикации ведущих зарубежных фирм по всему производственному циклу черной металлургии, рассказывая о новых технологических и технических разработках и опыте их внедрения на заводах различных стран мира (включая Россию).

Открывает журнал материал компании Siemens VAI Metals Technologies GmbH из Австрии, посвященный инновационной технологии обогащения железной руды, которая позволяет использовать на аглофабриках большие партии сырья, ранее считавшиеся непригодными для агломерации.

Публикация в разделе «Производство стали» представляет новые работы компании Tenova SpA (Италия) в области совершенствования систем Consteel®, направленные на повышение производительности электродуговых печей с учетом возрастающих требований к энергосбережению и охране окружающей среды.

Еще одна статья раздела рассказывает об основных инженерных аспектах технологии термовакuumной дегазации VHD и возможностях ее применения в современных условиях.

В разделе «Деятельность компаний» публикуется материал о турецком проекте Магнитогорского металлургического комбината — заводе ММК Metalurji, для которого фирма Danieli (Италия) — один из ведущих мировых изготовителей металлургического оборудования — разработала и поставила самое современное оборудование для всего металлургического цикла: от сталеплавильного цеха до линии травления и полимерных покрытий.

В разделе «Отделка полосы» публикуется статья компании SMS Siemag AG о технологических линиях для производства и обработки полосы из электротехнической стали с ориентированным зерном (GO).

Далее представлена информация о фирме Andritz Metals Sundwig (Германия), которая предлагает новую линию правки и резки на мерные длины стальной полосы шириной 2250 мм и толщиной до 25 мм.

Современные системы измерения и контроля длинномерной продукции в технологической линии традиционно являются специализацией фирмы Zumbach Electronic AG (Швейцария). Статья в разделе «Обеспечение качества» показывает широкие возможности таких измерительных систем не только для определения диаметра, овальности, ширины, высоты и других геометрических параметров, но и для выявления отклонений от заданной формы, нарушений калибровки валков и других проблем процесса прокатки.

Надеюсь, вы найдете этот номер журнала интересным, информативным и полезным.

**Б. А. Дубровский,
Генеральный директор
ОАО «Магнитогорский
металлургический комбинат»**