Уважаемые читатели!

В соответствии с многолетней традицией, в преддверии выставки «Металл-Экспо», выходит осенний выпуск журнала «МРТ. Металлургическое производство и технология металлургических процессов». Этот журнал издается два раза в год — в мае и ноябре — совместно Издательским домом «Руда и Металлы» (Россия) и издательством "Verlag Stahleisen" (Германия) в качестве приложения к журналу «Черные металлы».

Журнал «МРТ», как обычно, представляет публикации ведущих европейских фирм по всей технологической цепочке металлургического производства, рассказывая о новых технологиях, производственных агрегатах и опыте их внедрения на заводах различных стран мира (включая страны СНГ).

Открывает журнал статья, посвященная развитию доменного производства на предприятии южнокорейской фирмы Posco. Новые производственные мощности объемом 2 млн. т чугуна в год предусматривают использование шихты, состоящей из железной руды мелких фракций и преимущественно некоксующегося угля. После завершения строительства нового цеха по проекту австрийской компании Siemens VAI Metals Technologies GmbH, намеченного на середину 2013 г., общее производство чугуна компанией Posco (с использованием технологии Finex) достигнет примерно 4 млн. т/год.

Большая публикация в разделе «Производство стали» представляет работающую на заводе компании Tokyo Steel (Япония) крупнейшую в мире двухэлектродную электродуговую печь проектной производительностью 2,6 млн. т стали в год. Проект печи, учитывающий наиболее современные технологические тенденции и направленный на максимальное повышение производительности сталеплавильного и эффективность прокатного производства, разработала итальянская компания Danieli Centro Met.

Кстати, компания Danieli — один из ведущих мировых производителей металлургического оборудования — заключила контракт на создание нового сортопрокатного производства (включающего мелкосортно-проволочный стан) для Белорусского металлургического завода. Более глубокая переработка непрерывнолитой заготовки позволит получать продукцию с высокой добавленной стоимостью, в первую очередь круглые прутки машиностроительного назначения и кордовую катанку.

Другая статья сталеплавильного раздела рассказывает о разработанной компанией Siemens электродуговой печи, предназначенной специально для плавки железа прямого восстановления (DRI). В печи предусмотрен непрерывный процесс плавки, причем подача электрической энергии и загрузка DRI происходят во время выпуска плавки. Это позволяет сократить цикл плавки от выпуска до выпуска и уменьшить удельный расход энергии.

Публикация раздела «Вторичная металлургия» посвящена описанию четырех новых RH-установок для рафинирования жидкой стали в ковше конструкции компании SMS Mevac, которая вот уже на протяжении 40 лет является одним из лидеров по производству оборудования для ковшовой обработки стали. В качестве примера в статье описаны установки для RH-вакуумирования, сооруженные по проектам этой компании на Нижнетагильском, Магнитогорском и Новолипецком металлургических комбинатах, а также на Оскольском электрометаллургическом комбинате.

Прокатная тематика представлена в этом выпуске статьей о вводе в эксплуатацию мелкосортного стана с трехвалковыми клетями, оборудованными гидравлической системой регулирования. Инновационная концепция системы управления станом и регулирования валков, разработанная компанией SMS Meer GmbH (Германия), характеризуется высокой гибкостью и быстродействием, а компьютеризованная система управления технологическим процессом CARTA® осуществляет планирование и оптимизацию процессов прокатки.

Уровень автоматизации в черной металлургии непрерывно повышается, складываясь в непрерывную виртуальную цепь инноваций. В центре внимания находится переход ко все более полной интеграции отдельных производственных участков станков в единую систему. В данной статье показаны новые разработки компании Tenova SpA (Италия) в области совершенствования автоматизированных систем управления работой вальцетокарных мастерских.

Статья в разделе «Холодная прокатка» представляет инновационные разработки компании Vakuumschmelze GmbH & Co. KG, которая на протяжении четырех лет использовала процесс регенеративной конденсации для очистки отходящих газов в линии 20-валкового стана холодной прокатки полосы, который за эти годы внес весомый вклад в экологически эффективное энергопотребление. В 2007 г. этот процесс считался новаторским во всем мире, а к настоящему времени подтвердил свою высокую эффективность.

Последняя публикация данного выпуска посвящена 20-летнему успешному опыту российско-немецкого сотрудничества в области металлургии на примере компании BASF Coatings и Новолипецкого металлургического комбината. НЛМК является одним из крупнейших в России потребителей промышленных покрытий компании BASF и производит на трех производственных участках около 580 тыс. т в год стальной полосы с покрытиями в рулонах.

Как всегда, в новом выпуске журнала «МРТ» представлены краткая информация о научно-технических разработках в области черной металлургии за рубежом и значительное число рекламных материалов зарубежных компаний.

Генеральный директор ОАО «Белорусский металлургический завод — управляющая компания холдинга «Белорусская металлургическая компания»
А. Н. Савенок