

Уважаемые читатели!

В соответствии с давней традицией, в преддверии ведущей российской металлургической выставки «Металл-Экспо», выходит осенний выпуск журнала «МРТ. Металлургическое производство и технология металлургических процессов». Этот журнал издается два раза в год — в мае и ноябре — совместно Издательским домом «Руда и Металлы» (Россия) и издательством «Verlag Stahleisen» (Германия) в качестве приложения к журналу «Черные металлы».

Журнал МРТ, как обычно, посвящен последним технологическим и проектным разработкам ведущих мировых металлургических компаний и опыту их внедрения на предприятиях разных стран. Обращает на себя внимание тот факт, что две из семи статей нового выпуска посвящены вводу новых мощностей и модернизации действующего оборудования на российских предприятиях, что подтверждает важность и неизбежность долговременного и взаимовыгодного экономического сотрудничества между Россией и Европой.

Открывает журнал публикация о программе предстоящей модернизации ОАО «Тулачермет», одного из ведущих российских производителей товарного чугуна. В апреле 2014 г. группа SMS получила заказ на комплекс сталеплавильного и прокатного оборудования в рамках реализации проекта «Сталь». Ввод в эксплуатацию нового комплекса стоимостью 180 млн. Евро в европейской части России запланирован в 2016 г.

Большая публикация в разделе «Производство стали» посвящена полной модернизации системы всасывания и первичной очистки технологических газов на электродуговой сталеплавильной печи металлургического завода в Сен-Сольв, Франция. Специалисты немецкой фирмы KSK Kuhlmann-System-Kühltechnik GmbH особое внимание уделили простоте эксплуатации и технического обслуживания, гарантирующим бесперебойную работу системы и печи. Примененные системы контроля и регулирования температуры заметно уменьшают коррозионный износ, который также снижается благодаря эффективному отделению твердых и минеральных частиц, содержащихся в отходящих газах, внутри камеры дожигания.

Другая статья в этом разделе рассказывает о заводе по производству графитированных изделий в Бантинге, Малайзия, принадлежащем группе SGL (Германия). Это предприятие может служить примером целенаправленной политики компании SGL: осваивая новые виды продукции и системы обслуживания, связанные с электродами и плавильными печами, она является уже не только поставщиком электродов, но и провайдером комплексных решений в черной металлургии.

В июне 2013 г. китайская компания Shangdong Taishan Iron & Steel Corporation ввела в действие три модернизированных 70-тонных конвертера для выплавки коррозионностойкой стали. Контракт на эти работы был заключен в октябре 2012 г. с фирмой Siemens VAI. После модернизации стало возможным более эффективно контролировать все основные технологические параметры, в том числе повышенное содержание углерода и пониженную температуру чугуна, а китайский производитель сможет теперь заметно расширить сортамент выплавляемых высококачественных коррозионностойких сталей и укрепить свои позиции на внутреннем и глобальном рынке этой продукции.

В разделе «Охрана окружающей среды» рассказывается о разработке эффективных и экологически приемлемых фильтровальных установок для обработки отходящих газов, образующихся при газопламенной разделке металлолома и рециклинге шлака, на заводе немецкой компании Rohstoff Recycling Dortmund GmbH (RRD), входящей в группу GMH. Специализированную вытяжную установку с тремя передвижными пылеулавливающими кабинами разработала и установила компания Venti Oelde.

В ноябре 2012 г. компания Danieli (Италия) завершила реконструкцию установки непрерывной разливки стали № 2 на заводе ОАО «ЕВРАЗ Объединенный Западно-Сибирский металлургический комбинат» (Евраз ЗСМК) в Новокузнецке. После реконструкции производительность УНРС возросла до 140 т/ч при значительном улучшении качества заготовки по всему сечению для широкого марочного сортамента, прежде всего, для рельсовых сталей, подвергнутых вакуумированию.

Итальянская компания Tenova Pomini на протяжении многих лет является ведущим поставщиком «под ключ» вальцетокарных мастерских, многие из которых характеризуются высоким уровнем автоматизации. В последние годы компания решила разработать собственную систему текстурирования поверхности валков, а также создать оборудование для соответствующей обработки валков станов холодной прокатки полосы. Представленный в последней статье данного выпуска процесс Pomini Digital Texturing™ продемонстрировал очень высокие результаты на стадии производственных испытаний и большой потенциал дальнейшего развития и распространения.

Как всегда, в новом выпуске журнала МРТ представлены не только технические статьи, но и рекламные материалы зарубежных компаний.

Зав. лабораторией диагностики материалов

Института металлургии и материаловедения им. А. А. Байкова,

Зав. кафедрой металлургии стали и ферросплавов

Национального исследовательского технологического университета «МИСиС»,

профессор, д. т. н., член-корреспондент РАН



К. В. Григорович

