

Одновременная реконструкция всех 6 клеток черновой группы прокатного стана

При осуществлении крупного проекта реконструкции черновой группы клеток стана горячей прокатки, реализуемого компанией Corts Engineering, предусмотрены следующие работы:

- замена фундамента окалиноломателя;
- обработка рабочих поверхностей окон всех шести станин;
- изменение конструкции и установка новых нажимных устройств;
- установка разработанных компанией Corts составных направляющих и регулировочных подкладок для подушек подшипников;
- установка запатентованных автоматизированных систем смазки Corts Lubtec.

Перед модернизацией на стане возникали проблемы с качеством проката, нарушениями нормального хода процесса прокатки, поломкой подшипников, износом направляющих подкладок для подушек. Для сокращения времени простоя прокатного стана работы по модернизации проводили одновременно на всех шести клетях. Компания Corts Engineering начала проектные и подготовительные работы всего за четыре месяца до остановки стана на реконструкцию.

После механической обработки окон станин в них были установлены новые подкладки и направляющие для подушек подшипников. На модернизированном стане зазор между подушками подшипников и станиной можно оптимизировать, что обеспечивает прецизионную установку валков. Кроме того, компания Corts установила плоские составные подшипники собственной конструкции. Такие подшипники характеризуются повышенной коррозионной стойкостью, на которую компания Corts дает долгосрочную гарантию, как и на их износостойкость.

www.corts.de

Электродуговые печи КОМПАНИИ INTECO



Электродуговые печи, поставляемые компанией INTECO, отличаются весьма надежной конструкцией, гарантирующей длительную безотказную работу. При этом особое внимание уделено удобству технического обслуживания. Расчеты с использованием метода конечных элементов, проведенные инженерами компании INTECO, позволили исключить нежелательные пиковые нагрузки на детали конструкции. Особенности и размеры каждой печи определяют с учетом конкретных условий ее работы, используемых шихтовых материалов, производительности и сортамента выплавляемых сталей. Вопросы подачи рабочей мощности к печи также решают с учетом конкретных требований заказчика в зависимости от заданной продолжительности плавки и оптимизируют в соответствии с особенностями локальной электрической сети. Кроме того, печь хорошо сочетается с системой предварительного нагрева скрапа INTECO EPC.

Инновации в области механического и электрического оборудования и современные решения для автоматизированных систем (например, система интеллектуального контроля электродов ISEC, система уровня 2 управления работой печи) обеспечивают получение таких преимуществ, как минимальный расход энергии и электродов, сокращение производственных расходов, безопасные условия труда оператора.

Высокая компетентность компании INTECO в конструировании, изготовлении и поставках высококачественного металлургического оборудования в настоящее время сочетается с ноу-хау опытных специалистов по электрооборудованию, к которым относится компания Process Technology International (PTI) LLC. Эта находящаяся в Атланте компания недавно включена в группу INTECO, она имеет более чем 20-летний опыт разработки отдельных систем электродуговых печей, например: PTI JetBOx™, PTI JETburner™, PTI SWINGdoor™, PTI TempBOx™, EAF Sampler System.

special melting **INTECO** technologies

INTECO special melting technologies GmbH

Wienerstraße 25 • 8600 Bruck a.d. Mur • Austria

Тел.: +43 (0) 3862 53110-0 • Факс: +43 (0) 3862 53844

inteco.austria@inteco.at • www.inteco.at

Уголь вместо мазута

КОМПАНИЯ RUUKKI ДЕЛАЕТ СТАВКУ НА МЕЛЬНИЦЫ LOESCHE В ВОПРОСЕ БОЛЕЕ ЭФФЕКТИВНОГО ПРОИЗВОДСТВА СТАЛИ

Финская металлургическая компания Ruukki Metals Oy переводит доменные печи на предприятии в Раахе (Финляндия) с мазута на более рентабельное пылеугольное топливо. На производстве будет поставлена новая система впрыска пылеугольного топлива от компании Claudius Peters Projects GmbH. Две мельницы LOESCHE типа LM 23.2 D, в свою очередь, будут установлены для помола угля.

Раахе. В металлургической промышленности важным вопросом является уменьшение расхода дорогостоящего кокса в доменной печи благодаря вдуванию более дешевого топлива. Пылеугольное топливо в этом случае является наиболее экономичной альтернативой мазуту, не ухудшающей баланс CO₂ в атмосфере. Благодаря переходу на более экономичное вдувание угольной пыли компания Ruukki улучшит свою конкурентоспособность на мировом рынке чугуна, чувствительном к изменению цен.

Частью новой установки являются две мельницы LOESCHE типа LM 23.2 D, производительность каждой из которых составляет 33 т/ч при тонкости помола 20 % R

0,09 мм и мощностью привода 460 кВт. При разработке установки было учтено большое число особых пожеланий заказчика. При этом проект будет выполнен в предусмотренных временных рамках этого амбициозного плана. Ввод установки в эксплуатацию (при сроке доставки 8 мес) планируется произвести осенью 2015 г.

Компания Claudius Peters Projects GmbH — специалист в области технологий транспортировки и обработки сыпучих материалов в цементной, угольной, алюминиевой и гипсовой промышленности, уже многие годы сотрудничает с компанией LOESCHE. Предприятие при этом является не только заказчиком, но и поставщиком таких компонентов, как пылевые насосы, силосы и силосные системы или двухходовые течи. В 2008 г. для установки вдувания пылевидного топлива для металлургического завода Iva в Таранто (Италия) была заказана мельница типа LM 28.3 D. Компания LOESCHE обладает богатым опытом в сфере технологий и предлагает оптимальное соотношение цены и качества, что полностью удовлетворяет требованиям компании Claudius Peters и конечного заказчика Ruukki.

www.loesche.com

Компания TML Technik GmbH

Компания TML Technik GmbH специализируется на оборудовании, работающем в условиях наиболее суровой атмосферы и тяжелых механических нагрузок.

Компания производит оборудование преимущественно для металлургических заводов, является крупнейшим в мире производителем мобильных машин для удаления изношенной футеровки, используемых в черной металлургии. Номенклатура продукции, выпускаемой компанией TML Technik GmbH, включает телескопические экскаваторы и кран-балки, а также машины для удаления изношенной футеровки, скачивания шлака и завалки шихты, сверления выпускных отверстий в агрегатах для выплавки черных металлов.

С помощью оборудования, изготавливаемого компанией TML Technik GmbH, вскрывают и заделывают летки, очищают или удаляют изношенную футеровку ковшей, конвертеров и выпускных желобов доменных печей, а также выполняют горячий ремонт огнеупорной футеровки в процессе работы металлургических агрегатов. Портфель заказов компании TML включает также строительное и горнодобывающее оборудование.

Специализированное оборудование компания TML выпускает в первую очередь по индивидуальным заказам (с учетом конкретных требований) металлургических предприятий, а также компаний, занятых обслуживанием металлургического производства и поставляющих ему комплектующие изделия и запасные части. Подобные поставки выполняются также для горнодобывающей промышленности и строительства.

Начиная от конструирования машин и промышленного оборудования, включая его изготовление, транспортирование к потребителю и сборку, и заканчивая обучением производственного персонала заказчика, ремонтами и техническим обслуживанием — все эти формы сервиса можно получить из одного источника.

Головной офис компании TML Technik GmbH располагается в Монхайме-на-Рейне, там же на площади 21 тыс. м² размещены производственные здания компании (шесть цехов). Здесь осуществляют конструирование, изготовление, сборку и испытания продукции.

Компания TML Technik GmbH имеет отделения по продажам и обслуживанию оборудования в Донецке (Украина) и Йоханнесбурге (Южная Африка), а также филиал в Калькутте (Индия). В настоящее время компанию TML возглавляет Кристоф Микат, представляющий второе поколение семьи учредителей. Компания была создана в 1993 г. в Монхайме; в нее вошло также отделение по производству телескопических экскаваторов компании Wiegert Maschinenbau, обладавшей 30-летним опытом работы в этой области. В 1997 г. TML поглотила компанию Leonard GmbH и с тех пор расширила портфель заказов за счет разнообразных телескопических кран-балок и сменного



инструмента для стандартных экскаваторов. Далее последовало поглощение компании MPT Masterpiece Technology, специализировавшейся на транспортировании и торкретировании неформованных огнеупорных материалов, что позволило расширить номенклатуру поставляемой продукции на тех же производственных площадях. В 2008 г. было учреждено отделение TML Services GmbH, в функции которого входило обслуживание заказ-

чиков компании TML во всем мире и руководство дочерними предприятиями.

Все компании, входящие в TML, производят современное и перспективное высококачественное оборудование под девизом «Решение проблем работы и обслуживания».

www.tml-technik.com

Поставка комбинированной линии отбора образцов и упаковки рулонов

Компания ArcelorMittal Bremen заказала полностью автоматизированную комбинированную линию отбора образцов и упаковки рулонов полосовой заготовки для магистральных трубопроводных стальных труб класса X, которая должна быть установлена на участке отгрузки горячекатаной полосы. Концепция новой линии отличается несколькими инновациями, предложенными компанией SMS Logistiksysteme. Например, с помощью ножниц для отбора образцов полосы из высокопрочных и сверхвысокопрочных марок стали можно резать полосы толщиной до 28,3 мм. В упаковочной машине для обвязки по окружности рулонов горячекатаной полосы для магистральных трубопроводных труб из сталей класса X используют, по предложению компании, упаковочную полосу из сверхвысокопрочной стали. Сквозная система транспортирования с асимметричной укладкой рулонов повышает безопасность транспортных операций. Концепция новой линии позволит выполнять на одном оборудовании операции отбора образцов и упаковки рулонов для всего марочного сортамента сталей — от рядовых до сверхвысокопрочных. С помощью установки компании-изготовители высокопрочных марок стали смогут повысить производительность благодаря сокращению времени обработки рулонов на участке отбора проб и упаковки при одновременном повышении безопасности труда.

www.sms-logistiksysteme.com

KELLER M,S,R,
INFRARED TEMPERATURE SOLUTIONS

Переносные и стационарные неизнашиваемые пирометры CellaCast для бесконтактного измерения температуры жидких металлов



-40 – 3500 °C



www.keller-msr.de · info@keller-msr.de

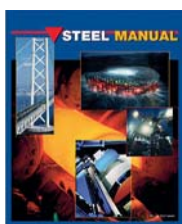
Реклама

Новый инфракрасный термометр CellaTemp PK

Новая серия инфракрасных термометров CellaTemp PK предназначена для бесконтактного измерения температуры в диапазоне от -30 до $+2500$ °С. Термометры новой серии отличаются наличием встроенного дисплея и клавиш управления. Все установочные параметры могут быть отрегулированы непосредственно с помощью клавиш управления, без использования сигналов, поступающих от горячих объектов. Термометр CellaTemp PK обеспечивает

вывод аналоговых данных и имеет соответствующий переключатель. Контрольный ввод позволяет пользователю проводить проверку технических характеристик во время выполнения рабочих измерений. Диагностические возможности повышают эксплуатационную надежность термометров.

www.keller-msr.de



Издано Институтом стали Общества немецких металлургов (VDEh)
Год издания 2008; формат 20,0x24,0 см; 186 стр., в том числе много
цветных иллюстраций и схем, показывающих технологические
маршруты от рудного сырья до готовой стальной продукции
ISBN 978-3-514-00745-1

24.90 Евро

STAHLEISEN

STEEL MANUAL

На протяжении многих лет книга STEEL MANUAL является бесспорным источником для специалистов, заинтересованных в информации о стали как материале, о ее получении, начиная от сырьевых материалов и различных процессов производства чугуна и стали и по всей технологической цепочке.

Книга также охватывает смежные вопросы, связанные с производством стали, включая проблемы охраны окружающей среды и климата.

STEEL MANUAL не упускает ничего, имеющего отношение к стали!



P.O. Box 105164 · 40042 Düsseldorf · Germany · Тел.: +49 211 69936-264 · Факс +49 211 69936-266

Эл. почта: annette.engels@stahleisen.de · www.stahleisen.de

Реклама

MPT

Металлургическое производство
и технология металлургических
процессов

ISSN 0934-8077

Учредитель:
Издательство
Verlag Stahleisen GmbH

Директоры:
Юрген Беккерс, Арнт Ханневальд
Реклама:
Зигрид Клинге
Распространение:
Габриэле Вальд
Производство:
Буркхардт Штаркулла

Журнал «MPT Металлургическое производство и технология металлургических процессов» зарегистрирован в Государственном комитете РФ по печати (Свидетельство № 016086 от 12.05.1997 г.).

Издатель:
Steel Institute VDEh
Исполнительный член
управляющего совета
Докт.-инж. Петер Дальман

Редакция:
Главный редактор:
Дипл. инж. Арнт Ханневальд

Адрес редакции и издателя:
Sohnstraße 65,
D-40237 Düsseldorf
Тел.: ++49 211 69936-125
Факс: ++49 211 69936-129
Эл. почта: mpt@stahleisen.de

© 2014 **Издательский дом**
«Руда и Металлы»

119049, Москва, а/я 71
Тел./факс: (495) 638-45-18
955-01-23
(499) 236-11-86

Эл. почта: rim@rudmet.ru
chermet@rudmet.ru

Интернет: www.rudmet.ru

Отпечатано:
Типография «Вива-Стар»
107023, Москва, ул. Электрозаводская,
д. 20, стр. 3
Выход из печати: 06.11.2014
Тираж 8000 экз. Бесплатно

Редакция не несет ответственности за тексты
рекламных материалов.

«Реклама» — материал публикуется на правах
рекламы.

Журнал и все опубликованные в нем статьи и иллюстрации защищены авторским правом. Использование без согласия издательства, за исключением допускаемых законом случаев, карается штрафом. Это касается в особенности размножения, переводов, микрофильмов, хранения в З.У. и обработки в электронных системах.