

К 100-летию СЕРГЕЯ ПАВЛОВИЧА АНТОНОВА (1913–2009)

Г. М. БАБАЯНЦ, Ю. С. БРАГИН, Т. С. АНТОНОВА*

9 сентября 2013 г. исполнилось 100 лет со дня рождения Сергея Павловича Антонова, заслуженного металлурга РСФСР, доктора технических наук, профессора, дважды лауреата Государственной премии СССР.

Сергей Павлович родился в деревне Астапово Мосальского района Смоленской области в крестьянской семье. Свой трудовой путь он начал в 1930 г. на строительстве Кузнецкого металлургического комбината, одновременно обучаясь на рабфаке. После окончания в 1937 г. Сибирского металлургического института С. П. Антонов был направлен инженером-металлургом на Магнитогорский металлургический комбинат, где проработал более 25 лет и прошел путь от вальцовщика до главного инженера комбината.

Особым периодом для комбината и С. П. Антонова стали годы Великой Отечественной войны, когда Магнитка жила в сверхнапряженном трудовом ритме. Сергей Павлович вспоминал: «Пер-



вую броню катали на блюминге № 3, что было техническим риском, но наши расчеты оказались верны — и первый броневой лист на Магнитке прокатан! Это свершилось 28 июля 1941 г. Значение трудовой Магнитки в этой Великой Победе огромно!».

При решении технических задач С. П. Антонов всегда смело проявлял инициативу, умел пойти на обоснованный риск, при этом принимая всю полноту ответственности на себя. Под его руководством и непосредственном участии на Магнитке были разработаны технические задания на строительство трех листопрокатных цехов, слябинга, шести сортопрокатных станков, цеха холодной прокатки, цеха покрытий, а затем их проектные мощности были введены в эксплуатацию и успешно освоены.

В 1962 г. С. П. Антонов был направлен в Южно-Уральский совнархоз начальником Управления металлургической промышленности, а в 1963 г. он был переведен начальником Управления по техническому развитию производства черных металлов в Госкомитет СССР по черной и цветной металлургии. Уникальный производственный опыт и высочайшая квалификация позволяли Сергею Павловичу принимать на этих постах эффективные и технически обоснованные решения.

В 1965 г. С. П. Антонов был назначен главным инженером, а затем заместителем начальника Главного управления металлургической промышленности Министерства черной металлургии СССР.

В 1971–1989 гг. Сергей Павлович возглавлял отдел металлургии Государственного комитета СССР по науке и технике. Этот отдел (совместно с другими органами государственного управления) занимался активизацией академической, вузовской и отраслевой науки, а также усилением взаимодействия науки с производством. Результатом стала разработка и реализация ряда крупнейших промышленных проектов по созданию уникального оборудования, прогрессивных технологических процессов получения новых видов продукции и ма-

* Г. М. Бабаянц, горный инженер, канд. техн. наук, дважды лауреат премии Совета Министров СССР; Ю. С. Брагин, председатель Совета ветеранов металлургии России, лауреат Государственной премии СССР; Т. С. Антонова, канд. экон. наук

териалов. В частности, была разработана сквозная технология изготовления холоднокатаной жести, а также создана научная база для производства высокоточного холоднокатаного листа для кинескопной ленты с освоением ее выпуска. За решение этой задачи в 1974 г. С. П. Антонову была присуждена Государственная премия СССР.

В 1980 г. С. П. Антонов был удостоен второй Государственной премии СССР за разработку новых процессов и машин для производства горячекатаной высококачественной рулонной стали и освоение (впервые в мировой практике) непрерывного широкополосного стана горячей прокатки на Новолипецком металлургическом комбинате.

В 1985–2005 г. Сергей Павлович работал научным консуль-

тантом в Институте металлургии им. А. А. Байкова Российской академии наук.

Труды С. П. Антонова в области металлургии обобщены в монографиях, он является автором многих изобретений и научных работ. Сергей Павлович активно работал в научно-технических и межотраслевых комиссиях, входил в состав научных советов Академии наук СССР и постоянной комиссии СЭВ.

Трудовая деятельность Сергея Павловича отмечена высокими государственными наградами: пятью орденами Трудового Красного Знамени, четырьмя орденами «Знак Почета» и медалями, в том числе «За доблестный труд в Великой Отечественной войне 1941–1945 гг.». За многолетнюю и безупречную работу на Магнитогорском

металлургическом комбинате С. П. Антонову присвоено звание «Почетный гражданин Магнитогорска».

В коллективах, руководимых Сергеем Павловичем, неизменно царила деловая, творческая, дружественная обстановка. Он был принципиальным, твердым и последовательным в решениях, требовательным к себе и людям, человеком с сильной волей. Плодотворная производственная, государственная, научная деятельность С. П. Антонова неизменно вызывали искреннее уважение всех, кто сотрудничал и общался с ним. С его именем связаны многие знаменательные страницы развития отечественной металлургии.

Светлая память о нем и его делах навсегда останется в нашей жизни. ЧМ

Москва, Ленинский проспект, д. 6; тел.: (495) 638-45-18; e-mail: manager@rudmet.ru

www.rudmet.ru

ЭЛЕКТРОННЫЕ ВЕРСИИ

КАЧЕСТВЕННО. ПРАКТИЧНО. ДОСТАТОЧНО.

Горный журнал • Цветные металлы • Черные металлы • Обогащение руд • Горный мир
Eurasian Mining • Non-Ferrous Metals • CIS Iron & Steel Review

Реклама



Издательский дом
«Руда и Металлы»